

CATALOGO GENERALE

Trattamento acque
Water treatment



IDROCONSULT[®]

ACQUE PRIMARIE

FEEDWATER

IMPIANTI A OSMOSI SERIE SM	06	<i>REVERSE OSMOSIS SYSTEMS SM SERIES</i>
IMPIANTI A OSMOSI SERIE SK	08	<i>REVERSE OSMOSIS SYSTEMS SK SERIES</i>
ADDOLCITORI SERIE T/V	12	<i>SOFTENERS T/V SERIES</i>
ADDOLCITORI SERIE D	14	<i>SOFTENERS D SERIES</i>
DEFERRIZZATORI SERIE WFI/B	16	<i>IRON REMOVING SYSTEMS WFI/B</i>
DEMANGANIZZATORI SERIE WFI/P	18	<i>MANGANESE REMOVING PLANTS WFI/P</i>

ACQUE DI SCARICO

WASTEWATER

IMPIANTI SERIE WF/BWF	20	<i>PLANTS WF/BWF SERIES</i>
IMPIANTI SERIE WF-3C E WTC	22	<i>PLANTS WF-3C E WTC SERIES</i>
IMPIANTI SERIE SL	24	<i>PLANTS SL SERIES</i>
IMPIANTI SERIE 4F/P	26	<i>PLANTS 4F/P SERIES</i>
IMPIANTI SERIE MB	29	<i>PLANTS MB SERIES</i>
IMPIANTI SERIE DSD	32	<i>PLANTS DSD SERIES</i>
IMPIANTI SERIE FR	34	<i>PLANTS FR SERIES</i>

IMPIANTI SPECIALI

37


CUSTOMISED SYSTEMS

OPZIONALI E ACCESSORI


38

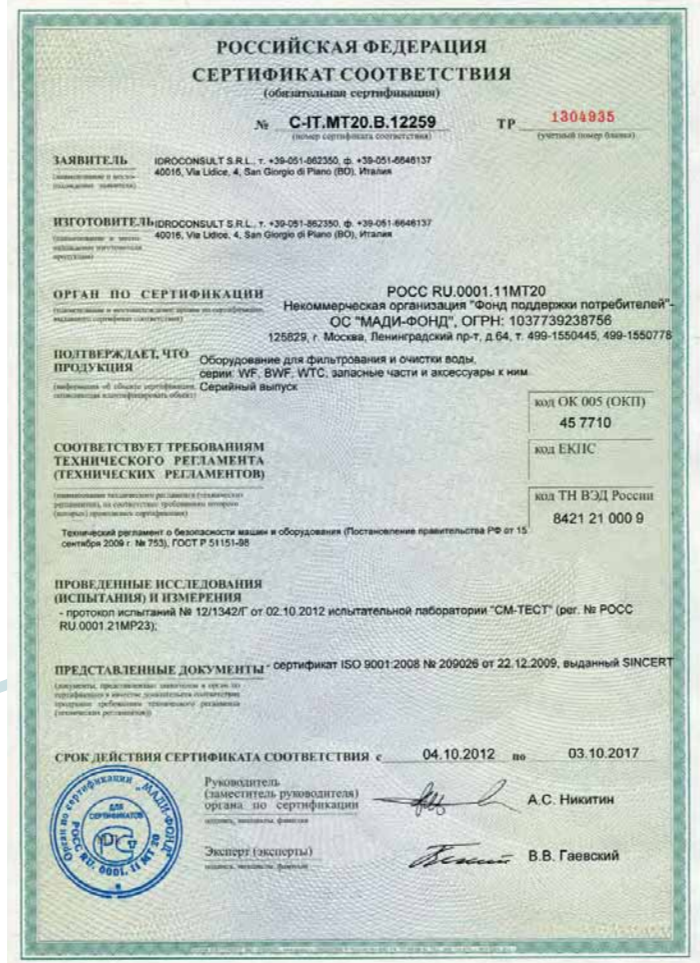
OPTIONALS AND ACCESSORIES

NOTE GENERALI

La **IDROCONSULT S.r.l.** si riserva il diritto di modificare le caratteristiche dei suoi prodotti senza preavviso. Tutti gli impianti sono costruiti in conformità alle prescrizioni 

NOTES

IDROCONSULT reserves itself the right to modify the features of its products without notice. All the plants are manufactured in compliance with the  prescriptions.



Sede-Stabilimento:
 Via Lidice, 4
 40016 San Giorgio di Piano
 Bologna - Italy
 Tel. +39 051 862350
 Fax +39 051 6646137
 Web: www.idroconsult.com
 E-mail: info@idroconsult.com



La **IDROCONSULT S.r.l.** è stata costituita nel 1971 per operare nel settore trattamento acque.

Fin dalle prime fasi operative furono create le basi per operare in due direttrici distinte: il disinquinamento di acque reflue civili ed industriali ed i sistemi per la produzione di acque di elevate qualità.

Del primo settore fanno parte il trattamento delle acque reflue provenienti da processi produttivi complessi come il settore tessile, alimentare, chimico, farmaceutico ecc.

I tipi di impianti progettati e realizzati hanno dovuto sottostare ad esigenze multiple vincolate a rendimenti epurativi spazi, ingombri e soprattutto facilità di condizione e gestione.

La tecnologia sviluppata per settori difficili e complessi, ha consentito con facilità il

***IDROCONSULT S.r.l.** was established in 1971 to work in the water conditioning sector.*

Right from the initial operating phases, the foundations for operating in two distinct directions were laid: the depollution of civil and industrial wastewater and systems for producing top quality water.

The first sector involves the conditioning of wastewater drained from complex production processes such as in the textile, foodstuff, chemical pharmaceutical sectors etc.

The types of systems designed and manufactured have all been subjected to many requirements, bound to purification performance, space, dimensions and above all facility of use and management.

The technology developed for difficult and complex sectors, easily enables the

trattamento di acque superficiali quali fiumi e laghi per la produzione di acqua potabile, in forma indubbiamente più semplificata anche se con portata e dimensioni maggiori.

Al secondo settore appartengono tutte quelle tipologie di impianti preposti per la produzione di acque di qualità per uso alimentare, industriale, farmaceutico, ecc.

In questa categoria rientrano gli impianti a membrane quali l'Osmosi Inversa e l'Ultrafiltrazione; gli impianti a resine cataliche o selettive.

Quanto sopra è stato reso possibile in presenza di un laboratorio di ricerca interno che ha consentito di realizzare in scala ridotta la configurazione dei processi di trattamento su acque reflue complesse ed un Ufficio Tecnico che ha saputo sviluppare conseguentemente i progetti.

La **IDROCONSULT S.r.l.** dispone di uno Stabilimento produttivo all'interno del quale vengono realizzate tutte le parti tecnologiche degli impianti più sofisticati, compresi i collaudi. Trattandosi di azienda certificata ISO 9001 tutte le procedure dalla progettazione all'esecuzione ed al collaudo sono rigorosamente controllate. In questo catalogo si vogliono proporre gli impianti di nostra produzione ampiamente standardizzati e collaudati, di confermato successo.

conditioning of surface water such as rivers and lakes to produce drinkable water, in a much and undoubtedly simpler form, even if with greater capacity and dimensions.

The second sector involves all types of systems devised to produce top quality water for use in the foodstuff, industrial and pharmaceutical sector etc.

This category includes membranes systems such as those exploiting Reverse Osmosis and Ultrafiltration; Resin systems for eliminating salts in specific solutions; Systems with catalytic resins.

All the above has been achieved thanks to our in-house research laboratory, which produces the configuration of the conditioning processes, on small scale, on complex wastewater and thanks to our Engineering department that skilfully develops the projects accordingly.

IDROCONSULT S.r.l. *avails of a production factory in which all the technological parts of the most sophisticated systems are produced, including testing.*

Since our company is certificated according to ISO 9001, all the procedures are strictly controlled, from design to manufacture and testing.

In this catalogue we want to propose our standardised systems, of confirmed application and success.



IDROCONSULT[®]

ACQUE PRIMARIE
FEEDWATER

SERIE SM

TECNOLOGIA

Basato sulla separazione molecolare, l'impianto a osmosi inversa consente di ottenere acque purissime, eliminando fino al 99,5 % dei sali contenuti.

TECHNOLOGY

A reverse osmosis system, which is based on molecular separation, allows to obtain pure water, removing up to 99,5 % of the water's salts.

CARATTERISTICHE STANDARD

Ogni impianto è realizzato interamente su skid e provvisto di pretrattamento standard che include:

- Filtrazione a sacco 1 micron/multicartuccia 5 micron (a seconda dei modelli);
- Dosaggio antiprecipitante; Modelli più grandi sono dotati di pompa di flussaggio.

STANDARD SUPPLY

Each plant is completely assembled on metal skid and provided with standard pre-treatment which includes:

- Bag filter 1 micron/multicartridges 5 micron filtration (Depending by the model);
- Antiscalant dosage; The biggest models are provided with flush pump.

Modello Model	Q m ³ /g cm/d	Q m ³ /h cm/h	kW	Lungh. Length mm	Largh. Width mm	Altezza Height mm	Acqua di alimentazione: Feed water features:
SM 6	6	0,25	1,5	580	580	1600	<ul style="list-style-type: none"> • Acqua limpida • Ferro assente • Cloro libero < 0,1 ppm • Press. Alim. 3 bar min • TDS 2000 ppm max • T=18°C • Tensione di alimentazione V 400+N+T 50 Hz • SDI<3 <ul style="list-style-type: none"> • Clear water • No iron • Free chlorine < 0,1 ppm • Pressure feed 3 bar min • TDS 2000 ppm max • T= 18°C • Voltage V 400+N+G 50 Hz • SDI<3
SM 12	12	0,5	2,2	580	580	1600	
SM 18	18	0,75	2,2	1230	520	1400	
SM 22	22	0,9	2,2	1230	520	1400	
SM 36	36	1,5	3,0	1575	520	1400	
SM 48	48	2	3,0	1575	520	1400	
SM 72	72	3	4,0	1900	1000	1450	
SM 100	96	4	4,0	2600	1200	1600	
SM 144	144	6	5,5	2600	1400	1600	
SM 192	192	8	7,5	2600	1400	1900	
SM 240	240	10	11	3600	1000	2000	
SM 290	288	12	15	3600	1400	2000	

OPZIONALI

Gli impianti a richiesta possono essere dotati di una ampia gamma di opzionali e personalizzazioni, quali:

- Misuratori di portata digitali;
- Pompa di alimentazione;
- Kit ricambi per un anno

OPTIONALS

On request the plants could be provided with a wide range of optionals, such as:

- Digital flow-meters;
- Supply pump;
- Spare parts kit

SM 336

Produzione acqua osmotizzata 14 m³/h
Osmotised water production 14 m³/h



SM 240

Produzione acqua osmotizzata 10 m³/h
Osmotised water production 10 m³/h

SM 408
Produzione acqua osmotizzata 17 m³/h
Osmotised water production 17 m³/h



SERIE SK

TECNOLOGIA

Gli impianti della Serie SK sono dotati di un addolcitore duplex come pretrattamento.

Consentono di erogare acqua osmotizzata 24 ore al giorno.

Le osmosi serie SK trovano una diffusa applicazione in ambito autolavaggio, potendo fornire contemporaneamente acqua addolcita o osmotizzata.

TECHNOLOGY

The reverse osmosis plants SK series are provided with a duplex softener as a pre-treatment.

That allows them to work without interruption for 24 hours per day.

The reverse osmosis systems SK series are widely diffused in the car-wash field, due to its capacity to provide both softened and osmotised water.

DOTAZIONE STANDARD

Ogni impianto è realizzato interamente su skid e provvisto di pretrattamento standard che include:

- filtrazione a cartuccia fisica da 5 micron;
- filtrazione a cartuccia a carboni attivi da 20 micron [*];
- addolcimento duplex.

[*] SK 10 è dotato di soli filtri fisici da 5 micron

STANDARD SUPPLY

Each plant is completely assembled on metal skid and provided with standard pre-treatment which includes:

- cartridge physical filtration 5 micron;
- cartridge carbon filtration 20 micron [*];
- duplex softener.

[*] SK 10 is provided with 5 micron filters only

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Model</i>	Acqua addolcita <i>Soft water</i> lt/h	Acqua Osmotizzata <i>Osmotic water</i>		kW	Largh. <i>Width</i> mm	Lungh. <i>Length</i> mm	Alt. <i>Height</i> mm	Peso <i>Weight</i> kg
		lt/h	m ³ /g cm/d					
SK 1	[**]	200	4,8	1,5	560	580 + 580	1.750	120
SK 3	1.700	250	6	1,5	520	1.230 + 540	1.600	170
SK 4	3.150	500	12	2,2	520	1.575 + 580	1.750	200
SK 5	3.150	700	16	2,2	520	1.575 + 580	1.750	220
SK 6	4.350	700	16	2,2	520	1.575 + 700	2.050	260
SK 7	3.150	900	22	2,2	520	1.740 + 700	2.050	310
SK 8	4.350	1.100	26	2,2	520	1.740 + 700	2.050	340
SK 9	4.350	1.500	36	3,0	520	1.740 + 700	2.050	360
SK 10	4.350	2.000	40	3,0	520	1.740 + 700	2.050	380

[**] SK 1 è dotato solo di addolcitore a colonna singola / SK 1 is provided with single column softener

OPZIONALI

Gli impianti a richiesta possono essere dotati di:

- prefiltro di linea;
- pH-metro digitale;
- pre/post dosaggio prodotto (versione SK-n)

OPTIONALS

The plants on request could be provided with the following optional:

- in-line pre-filter;
- digital pH-meter;
- pre or post product dosage (SK-n model)



SK 1
Impianto a osmosi inversa
Reverse osmosis plant



SK 9
Impianto a osmosi inversa
Reverse osmosis plant



SK 4
Impianto a osmosi inversa
Reverse osmosis plant

SETTORE AUTOLAVAGGIO - CAR-WASH FIELD

MODELLI CONSIGLIATI PER RISCIAQUO FINALE SUGGESTED MODELS FOR LAST RINSE PHASE

PORTALE E DOPPIO PORTALE - PORTAL AND DOUBLE PORTAL

Vetture / giorno <i>Cars/day</i>	m ³ /g <i>m³/day</i>	SERIE SK Mod.	SERIE SM Mod.	Accumulo Acqua Osmotizzata <i>Osmotic water storage tank</i> m ³
N. 50	2,5	SK 1-n	SM 6-n	3
N. 100	5	SK 4 n	SM 12-n	5

TUNNEL

Vetture / giorno <i>Cars/day</i>	m ³ /g <i>m³/day</i>	SERIE SK Mod.	SERIE SM Mod.	Accumulo Acqua Osmotizzata <i>Osmotic water storage tank</i> m ³
N. 100	5	SK 4-n	SM 12-n	5
N. 200	10	SK 5-n	SM 17-n	5
N. 300	15	SK 7-n	SM 22-n	10
N. 400	20	SK 10-n	SM 36-n	10
N. 500	25		SM 48-n	15

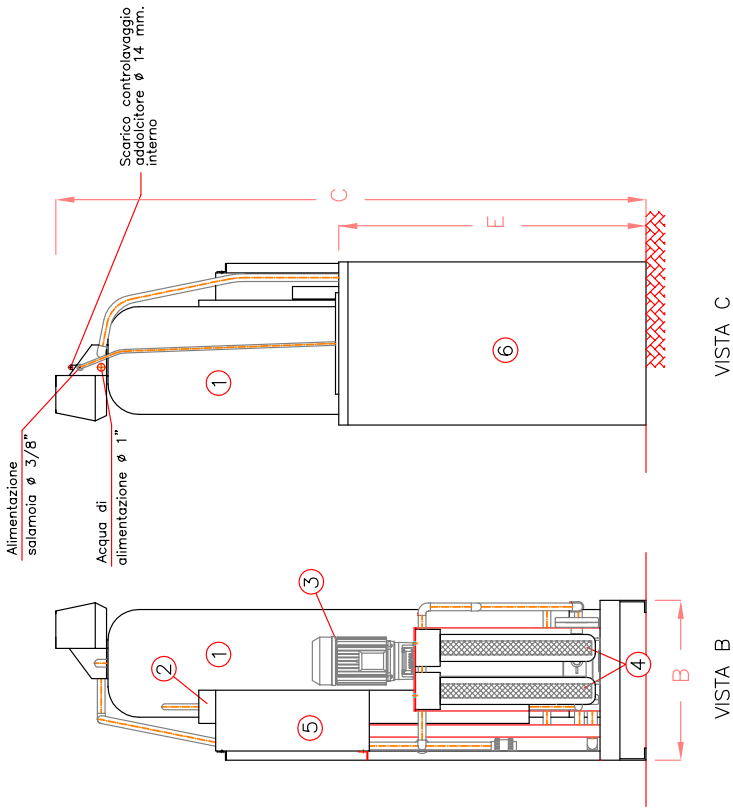
N.B. I consumi di acqua per autovetture riguardanti gli impianti a spazzole sono stati ipotizzati in lt/ vett. 50
Occorre tenere conto nella scelta dei modelli degli impianti di trattamento l'effettivo consumo di acqua per vettura, in 8 ore di lavoro per ogni tipo di sistema di autolavaggio.

NOTE. The water consumptions for cars in brush car wash systems have been estimated in 50 litres per vehicle.

When choosing the models of purification systems one must bear in mind the real consumption of water per car over 8 working hours for each type of car-wash system.

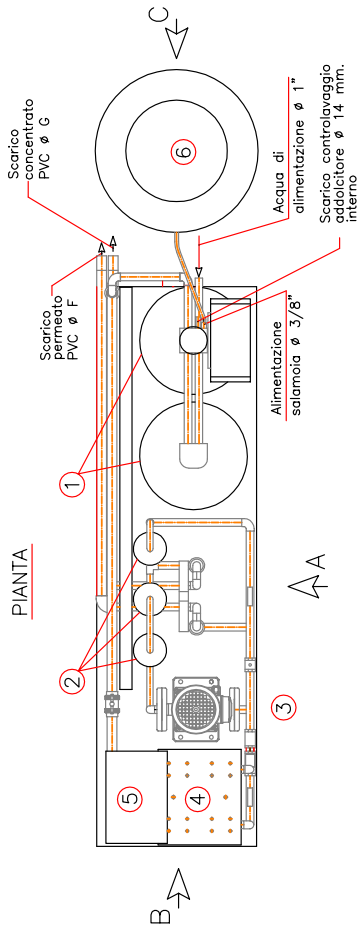
PISTE SELF-SERVICE - SELF-SERVICE BAYS

N° PISTE <i>BAYS NO.</i>	MOD.	Accumulo Acqua Addolcita <i>Softened water storage tank</i> m ³	Accumulo Acqua Osmotizzata <i>Osmotic water storage tank</i> m ³
1-2	SK 1	1	1
3	SK 3	2	2
4	SK 4	1	1
5	SK 4	2	2
6	SK 5	2	2
7	SK 5	2	2
8	SK 7	2	2
9	SK 7	2	2
10	SK 7	2	2



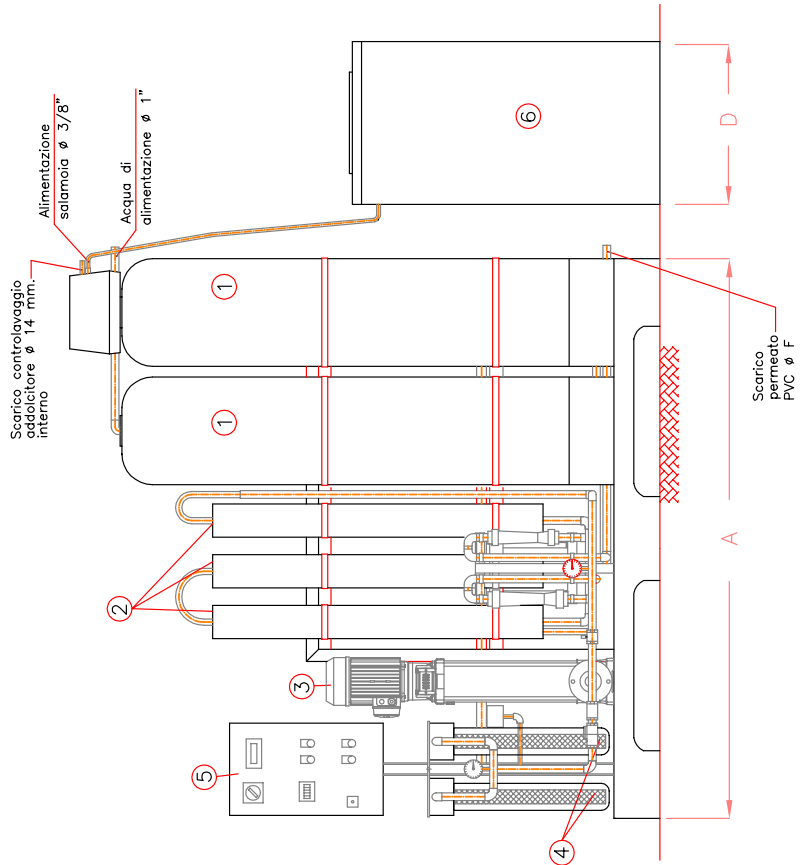
VISTA C

VISTA B



PIANTA

VISTA A



Mod.	DIMENSIONI DI INGOMBRO					
	A	B	C	D	E	G
SK 3	1230	520	1600	550	1000	3/4"
SK 4	1575	520	1750	550	1000	3/4"
SK 5	1740	520	1750	550	1000	3/4"
SK 6-10	1740	600	2000	750	1200	1"

LEGENDA

- 1 - ADDOLCITORE
- 2 - MEMBRANE AD OSMOSI INVERSA
- 3 - POMPA ALTA PRESSIONE
- 4 - FILTRI
- 5 - QUADRO ELETTRICO
- 6 - TINO SALAMOIA

ACQUE PRIMARIE / FEEDWATER

ADDOLCITORI AUTOMATICI – AUTOMATIC SOFTENERS

SERIE T - SERIE V

TECNOLOGIA

Gli impianti di addolcimento automatici eliminano la durezza dell'acqua causata dalla presenza degli ioni di calcio e magnesio tramite un processo di scambio ionico. L'acqua "dura" percola attraverso una colonna contenente una resina scambiatrice di cationi in forma sodica; essa trattiene gli ioni di calcio e magnesio e libera ioni di sodio.

Quando tutta la capacità di scambio della resina è stata sfruttata, la colonna viene rigenerata mediante salamoia.

MODELLI

Serie T

rigenerazione automatica a tempo

Serie V

rigenerazione automatica a volume

CARATTERISTICHE

Pressione di esercizio: 3,5-5 bar

Temperatura: 4-40 °C

Alimentazione: 220 V - 50 Hz

TECHNOLOGY

The automatic softening systems remove the water hardness caused by calcium and magnesium ions by using an ion exchange process. Hard water flows through a column filled with a cation exchanger resin which retains calcium and magnesium ions and releases sodium ions.

When all the exchanging capacity of the resin is used up, the column is regenerated by using a brine flow.

MODELS

T series

automatic time regeneration

V series

automatic volumetric regeneration

FEATURES

Working pressure: 3,5-5 bar

Temperature: 4-40 °C

Power: 220 V - 50 Hz



T39
Addolcitore
Softener



T51
Addolcitore
Softener

OPZIONALI

Gli impianti a richiesta possono essere dotati di:

- prefiltro di linea;
- sistema sterilizzazione resine STE

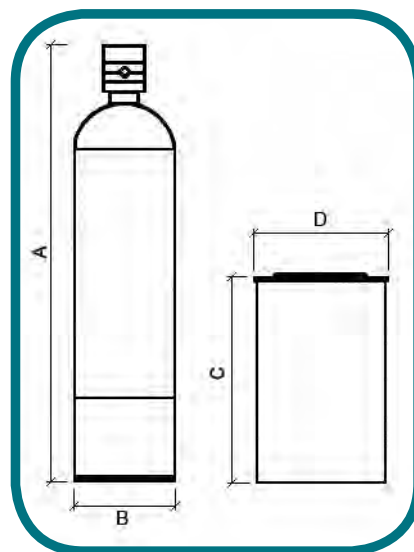
OPTIONALS

The plants on request could be provided with the following optional:

- in-line pre-filter;
- resins sterilization system STE



V104
Addolcitore
Softener



CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES										
Modello Model	Resina Resin lt	Ciclica media Average cyclic capacity m ³ /F	Q m ³ /h	Attacchi Connect. Ø	Cons. sale per rigenerazione Salt consumption for regeneration kg	A mm	B mm	C mm	D mm	Vasca salamoia Brine tank lt
15	10	60	0,5	¾"	1,6	1.100	200	650	400	80
39	22	132	2,5	¾"	3,2	1.140	260	650	470	100
51	32	192	2,5	1"	5	1.350	260	750	550	150
77	50	300	4	1"	7,2	1.250	330	750	550	150
104	63	378	4,2	1"	10,2	1.590	330	1.000	580	200
130	80	480	5	1"	12,8	1.590	330	1.000	580	200
150	100	600	5	1"	15	1.950	360	1.000	750	300
188	125	750	6	1"	21	1.950	410	1.000	750	300
280	160	960	9	1" ½	25,6	2.050	510	1.000	820	520
306	200	1.200	12	1" ½	30	2.100	510	1.000	1.050	800
454	300	1.800	14	1" ½	48	2.100	610	1.000	1.050	800
738	400	2.400	18	2"	60	2.100	760	1.150	1.250	1.200
739	500	3.000	22	2"	80	2.100	760	1.150	1.250	1.200

SERIE D

TECNOLOGIA

Gli impianti di addolcimento automatici della Serie D eliminano la durezza dell'acqua causata dalla presenza degli ioni di calcio e magnesio tramite un processo di scambio ionico. Nella serie D, l'acqua "dura" percola attraverso le colonne contenenti una resina scambiatrice di cationi in forma sodica; essa trattiene gli ioni di calcio e magnesio e libera ioni di sodio.

Quando tutta la capacità di scambio della resina della prima colonna è stata sfruttata, questa viene rigenerata mediante salamoia ed entra in funzione la seconda.

La serie D consente una erogazione continua di acqua addolcita nell'arco delle 24 h.

TECHNOLOGY

The D Series - automatic softening systems remove the water hardness caused by calcium and magnesium ions by using an ion exchange process. Hard water flows through the columns filled with a cation exchanger resin which retains calcium and magnesium ions and releases sodium ions.

When all the exchanging capacity of the 1st column's resin is used up, that one is regenerated by using a brine flow. In the meantime, the 2nd column start to work.

The D series allows a continuous flow of softened water.

CARATTERISTICHE

Pressione di esercizio:	3,5-5 bar
Temperatura:	4-40 °C
Rigenerazione automatica a volume	
Alimentazione:	220 V - 50 Hz

FEATURES

Working pressure:	3.5-5 bar
Temperature:	4-40 °C
Automatic volume regeneration	
Power:	220 V - 50 Hz



D51
Addolcitore
Softener



D738
Addolcitore
Softener

OPZIONALI

Gli impianti a richiesta possono essere dotati di:

- prefiltro di linea;
- sistema sterilizzazione resine STE

OPTIONALS

The plants on request could be provided with the following optional:

- in-line pre-filter;
- resins sterilization system STE



D1380
Addolcitore
Softener

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Model</i>	Resina <i>Resin</i> lt.	Ciclica media <i>Average cyclic</i> capacity m ³ x°F	Q m ³ /h	Attacchi <i>Connect.</i> Ø	Consumo sale rigenerazione <i>Salt consumption</i> for regeneration kg	Lung. <i>Length</i> mm	Larg. <i>Width</i> mm	Alt. <i>Height</i> mm	Vasca salamoia <i>Brine tank</i> lt.
D51	63	192	2	1"	5	1.100	600	1.350	150
D77	100	300	2	1"	7,2	1.200	600	1.250	150
D104	125	378	3	1"	10,2	1.200	600	1.590	200
D130	160	480	3,5	1"	12,8	1.200	600	1.590	200
D150	200	600	3,5	1"	15	1.780	800	1.950	300
D188	250	750	4	1"	21	1.780	800	1.950	300
D280	320	960	5	1" 1/2	25,6	2.000	950	2.050	520

SERIE WFI/B

TECNOLOGIA

Gli impianti di deferrizzazione della SERIE WFI/B eliminano il ferro in soluzione utilizzando resine catalitiche specifiche che agiscono in presenza dell'ossigeno contenuto nell'acqua da trattare. La versione standard non richiede l'utilizzo di prodotti chimici ed è completamente automatica.

DOTAZIONE STANDARD

Ogni impianto è realizzato interamente su skid e provvisto di:

- Sistema di ossigenazione acqua grezza con eiettore;
- Pompa alimentazione;
- Pompa controlavaggio (solo dal modello 3).

Sistemi differenti possono essere realizzati dipendentemente dal luogo di installazione.

APPLICAZIONI

Acque di pozzo destinate ad uso potabile, alimentare, industriale

RICHIESTE ENERGETICHE

- Alimentazione 400V+N+T –50Hz
- Richiesta aria compressa per funzionamento automatismi a P=6 bar

TECHNOLOGY

The WFI/B SERIES remove the iron from water using a specific granular filtering catalyst which react with the dissolved oxygen in water.

The standard model doesn't need chemicals addition and it is completely automatic.

STANDARD SUPPLY

Each plant is completely assembled on metal skid and provided with:

- Oxygenation system with ejector;
- Supply pump;
- Backwash pump (Only from model 3).

Different supply could be provided dependently by the characteristics of the installation site.

APPLICATIONS

Water from wells for drinking or industrial use

NEEDINGS

- Voltage V 400+N+G 50 Hz
- Requested compressed air for valves function at P=6 bar

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES

Mod. Model	Q (m ³ /h)			DIMENSIONI Size			Q Controlav. Backwash (m ³ /h)	Potenza Power kW
	Tenore ferro Iron content			Lung. Length (mm)	Larg. Width (mm)	Alt. Height (mm)		
	1 mg/l	2 mg/l	2,5 mg/l					
0,5	2,4	2	1,8	900	650	1750	8	0,55
1	3,3	2,8	2,4	1350	750	2050	10	0,55
2	5	4	3,7	1550	950	2200	16	1,1
3	7	5,9	5	1700	1100	2350	23	1,1
4	10	8	7,4	2150	950	2200	16	1,1
5	14	11,8	10	2300	1100	2350	23	2,2

WFI/ B 4
Deferrizzatore
Iron removing plant



WFI/ P 3
Demanganizzatore
Manganese removing plant

ACQUE PRIMARIE / FEEDWATER

DEMANGANIZZATORI - MANGANESE REMOVING PLANTS

SERIE WFI/P

TECNOLOGIA

Gli impianti di demanganizzazione della SERIE WFI/P eliminano il manganese ed il ferro in soluzione utilizzando resine catalitiche specifiche che agiscono in presenza di un agente chimico ossidante.

La versione standard è provvista di una stazione di dosaggio di un prodotto chimico.

DOTAZIONE STANDARD

Ogni impianto è realizzato interamente su skid e provvisto di:

- Sistema di stoccaggio e dosaggio prodotto ossidante;
- Pompa alimentazione;
- Pompa controlavaggio (Dal modello 2 in su).

Sistemi differenti possono essere realizzati dipendentemente dal luogo di installazione.

APPLICAZIONI

Acque di pozzo destinate ad uso potabile, alimentare, industriale

RICHIESTE ENERGETICHE

- Alimentazione 400V+N+T –50 Hz
- Richiesta aria compressa per funzionamento automatismi P=6 bar

TECHNOLOGY

The WFI/P SERIES remove the manganese and iron from water using a specific granular filtering catalyst which react with an oxydizing chemical product dosed in the raw water.

The standard model already includes a chemical product dosing station.

STANDARD SUPPLY

Each plant is completely assembled on metal skid and provided with:

- Oxydizer agent dosing station;
- Supply pump;
- Backwash pump (From model 2).

Different supply could be provided dependently by the characteristics of the installation site.

APPLICATIONS

Water from wells for drinking or industrial use

NEEDINGS

- Voltage V 400+N+G 50 Hz
- Requested compressed air for valves function P=6 bar

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES

Mod. Model	Portata Flow rate (m ³ /h)			DIMENSIONI Size			Q Controlav. Backwash (m ³ /h)	Potenza Power kW
	Tenore manganese Manganese content			Lung. Lenght (mm)	Larg. Width (mm)	Alt. Height (mm)		
	0,5 mg/l	1 mg/l	1,5 mg/l					
0,5	1,0	1,0	0,7	1100	600	1650	2	0,55
1	2,2	1,5	1,1	1200	800	2100	8	0,75
2	3,3	2,2	1,7	1300	900	2200	12	1,85
3	5	3	2,3	1300	1100	2300	15	1,85



IDROCONSULT[®]

ACQUE DI SCARICO
WASTEWATER

SERIE WF-BWF

TECNOLOGIA

Il trattamento depurativo avviene per filtrazione su quarzite silicica multimedia ed adsorbimento su carbone attivo (Impianti serie WF).

Le versioni ad uso riciclo (serie BWF) sono dotate di un dosaggio in linea di un dosaggio automatico di un prodotto (enzimatico oppure sterilizzante) per ridurre il carico inquinante, eliminando anche gli odori sgradevoli.

In aggiunta la serie BWF è dotata di un sistema di ossigenazione da inserire nelle vasche ad uso recupero. I diffusori d'aria sono inclusi.

Gli impianti serie WF e BWF sono idonei per trattare acque inquinate contenenti: Sostanze in sospensione, tracce di olii minerali, tensioattivi.

TECNOLOGIA

The water treatment is done by filtering through multimedia silica and absorption with activated carbon (WF series).

The filters for recycling purposes (BWF series) are provided with an automatic addition of a chemical product (enzymes or sterilizing product) in order to reduce the pollution load and the bad smell.

In addition, the BWF series is provided with an oxygenizing system for the treated water storage tank. The air diffusers are included in the supply.

The WF and BWF systems are suitable to treat polluted water containing: Suspended materials, mineral oil traces, surface-active agents.



BWF2/TSA

Depuratore

Wastewater treatment plant

DOTAZIONE STANDARD

Ogni impianto è realizzato interamente su skid e provvisto di:

- Pompa alimentazione;
- Regolatori di livello;
- Quadro elettrico IP65;
- Sistema di ossigenazione per vasca acqua trattata (Solo BWF);
- Diffusori a disco per vasca (Solo BWF);
- Stoccaggio e dosaggio prodotto chimico (Solo BWF).

STANDARD SUPPLY

Each plant is completely assembled on metal skid and provided with:

- Supply pump;
- Level control;
- Electrical board IP65.
- Air blower for treated water tank (only BWF);
- Air diffusers (only BWF);
- Chemical dosing unit (only BWF)..

RICHIESTE ENERGETICHE

- Alimentazione 400V+N+T –50Hz;
- Acqua di rete in pressione per controlavaggio P=2,5 bar;
- Richiesta aria compressa per funzionamento automatismi (solo versioni A o TSA)

NEEDINGS

- Voltage V 400+N+G 50 Hz
- Aqueduct water under pressure for backwash P=2,5 bar;
- Requested compressed air for valves automation (only A and TSA versions)

OPZIONALI DISPONIBILI

- Controlavaggio automatico (modello A)
- Sistema antigelo (modello TSA)
- Teleallarme TEL

OPTIONALS

- Automatic backwash (A model)
- Anti-freeze system (TSA model)
- Telealarm TEL

WF 3/A
Depuratore
Wastewater treatment plant



CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES

MOD.	m ³ /h	Potenza - Power kW		Lunghezza Length mm	Larghezza Width mm	Altezza Height mm	Peso Weight Kg
		WF	BWF				
WF-BWF 0,8	0,8	0,55	2,0	1650	700	2000	700
WF-BWF 1	1,2	0,55	2,0	1800	900	2300	1200
WF-BWF 2	2,5	0,55	2,0	2200	1000	2400	1600
WF-BWF 3	3-6	0,75-1,1	2,3-2,6	2300	1100	2400	2200

SERIE WF-3C e WTC

VARIANTI

Sistemi di filtrazione alternativi alla serie standard **WF** e **BWF** sono:

- **WF-3C e BWF-3C**
Sono caratterizzati dalla presenza di due colonne a carboni attivi in serie, invece di una.
- **WTC**
E' un sistema di filtrazione costituito da una colonna singola a carboni attivi.

DOTAZIONE STANDARD

Come da **WF** e **BWF** standard

RICHIESTE ENERGETICHE

Come da **WF** e **BWF** standard

OPZIONALI DISPONIBILI

- Controlavaggio automatico (modello A)
- Sistema antigelo (modello TSA)
- Teleallarme **TEL** (escluso WTC)

ALTERNATIVE SYSTEMS

Alternative systems to the standard **BWF** and **WF** series are available:

- **WF-3C and BWF-3C**
These systems are provided with two activated carbon columns instead of one.
- **WTC**
This system is composed by a single filtration column, filled with activated carbon.

STANDARD SUPPLY

Same as standard **WF** and **BWF**

NEEDINGS

Same as standard **WF** and **BWF**

OPTIONALS AVAILABLE

- Automatic backwash (A model)
- Anti-freeze system (TSA model)
- Telealarm **TEL** (WTC excluded)

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES

Mod.	m ³ /h	Potenza Power kW		Lunghezza Length mm	Larghezza Width mm	Altezza Height mm	Peso Weight Kg
		WF	BWF				
WF-BWF 1-3C	1,2	0,55	2,0	2750	900	2300	1600
WF-BWF 2-3C	2,5	0,55	2,0	3400	1000	2400	2100
WF-BWF 3-3C	3-6	0,75-1,1	2,3-2,6	3650	1100	2400	2900
WTC 1	1,2	0,55	/	900	900	2300	400
WTC 2	2,5	0,55	/	1000	1000	2400	600
WTC 3	3-6	0,75-1,1	/	1100	1100	2400	800

BWF 3/A-3C
Depuratore
Wastewater treatment plant



WTC 1/M
Depuratore
Wastewater treatment plant



SERIE SL

TECNOLOGIA

Il Sistema chimico-fisico SL, utilizzato da anni nella versione per industrie, consente di ottenere reazioni chimiche efficienti e veloci con bassi costi di esercizio.

Il Sistema SL è racchiuso in una razionale struttura in acciaio inox.

L'accesso ai componenti avviene tramite porte provviste di serrature.

TECHNOLOGY

The Chemical-physical SL System, used since many years in the Industrial field, allows to obtain efficient chemical reactions, with low management costs.

The SL System is installed completely inside a rational stainless steel structure.

The plant's components could be reached through lockable doors.

DOTAZIONE STANDARD

Ogni impianto è realizzato interamente su skid e provvisto di:

- Pompa alimentazione;
- Regolatori di livello;
- Quadro elettrico IP55;
- Stazione di dosaggio prodotti liquidi;
- pHmetro digitale;
- Reattore con agitatore;
- Sedimentatore lamellare e sezione di rilancio;
- Valvola automatica estrazione fanghi.

STANDARD SUPPLY

Each plant is completely assembled on metal skid and provided with:

- Supply pump;
- Level control;
- Electrical board IP55;
- Liquid chemicals dosing station;
- Digital pH-meter;
- Reactor with stirrer;
- Lamellar sedimenter and relaunch section;
- Automatic valve for sludge extraction.

RICHIESTE ENERGETICHE

- Alimentazione 400V+N+T –50Hz;
- Acqua di rete in pressione per controlavaggio P=2,5 bar;
- Richiesta aria compressa per funzionamento automatismi

NEEDINGS

- Voltage V 400+N+G 50 Hz
- Aqueduct water under pressure for backwash P=2,5 bar;
- Requested compressed air

OPZIONALI DISPONIBILI

- Controlavaggio automatico filtri AFQ
- Riscaldamento vano tecnico SAR
- Sistema antigelo filtri TSA
- Sistema riduzione carico organico RCO
- Teleallarme TEL
- Sonda allarme fanghi S-SET

OPTIONALS AVAILABLE

- Automatic filters backwash AFQ
- Technical room heating system SAR
- Filters anti-freeze system TSA
- Organic load reduction system RCO
- Telealarm TEL
- Sludge alarm probe S-SET

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES

Mod.	m ³ /h	kW	Lung. Length mm	Larg. Width mm	Altezza Height mm
SL 1	1-2	2,2	1700	1400	2500
SL 2	2,1-3,5	2,2	2600	1400	2500
SL 3	3,6-5	2,2	2600	2000	2500



Uscita acqua chiarificata, con canalina Thompson
Clarified water outlet, with Thompson channel



Impianto **SL1** con box tecnico chiuso e aperto
SL1 plant with closed and open technical box



SERIE 4F/P

TECNOLOGIA

Il SISTEMA 4F/P è la soluzione integrale più avanzata e razionale per il trattamento delle acque provenienti dagli autolavaggi.

In una unica vasca in c.a.v. sono raggruppate le seguenti fasi depurative:

Dissabbiatura statica / Disoleazione Statica / Depurazione biologica / Accumulo acqua depurata.

Il Processo depurativo è di tipo biologico a percolatore sommerso, con materiale di riempimento ad elevata superficie di contatto. E' particolarmente indicato per il recupero dell'acqua.

La struttura è realizzata in c.a. vibrato prefabbricata, di tipo monoblocco, adatta per essere interrata con soletta di copertura carrabile. Sulla struttura viene appoggiato il ciclo di rifinizione dell'acqua (colonna di filtrazione a carbone). All'interno della vasca è già installata tutta l'idraulica necessaria.

DOTAZIONE STANDARD

Ogni impianto è provvisto di:

- Vasca monoblocco con quattro sezioni e idraulica interna;
- Box inox con stazione di ossigenazione;
- Quadro elettrico IP55;
- Dosaggio automatico nutriente;
- Colonna di rifinizione a carboni attivi con pompa di alimentazione (Versione con filtro)

RICHIESTE ENERGETICHE

- Alimentazione 400V+N+T -50Hz;
- Acqua di rete in pressione per controlavaggio P=2,5 bar;
- Richiesta aria compressa per funzionamento automatismi (solo versioni A o TSA)

OPZIONALI DISPONIBILI

- Controlavaggio automatico filtro AFQ
- Sistema antigelo filtro TSA
- Teleallarme TEL

VERSIONI DISPONIBILI

- Sistema solo biologico
- Sistema biologico con filtro a carboni finale

SETTORE AUTOLAVAGGIO CAR-WASH FIELD

TECNOLOGIA

The 4F/P series is the most advanced and rational solution for treating the wastewater coming from car-wash centers.

In one single block concrete tank are included:

Sand separation section / Oil separation section / biological treatment / purified water storage tank.

The treatment process is of submerged percolator aerobical type. It is expressly studied for recycling water.

The system is made by a prefabricated concrete tank, single block type, complete with carriageable cover.

On the cover could be placed the final filtration column (if needed). The tank is already provided with its own internal hydraulical connections.

STANDARD SUPPLY

Each plant is provided with:

- Single-block preabricated concrete tank with four treatment sections and hydraulical connections;
- Stainless steel box with air blowing unit;
- Electrical control board IP55;
- Automatic feeder dosing system;
- Final treatment with activated carbon column, provided with supply pump (filter version);

NEEDINGS

- Voltage V 400+N+G 50 Hz
- Aque duct water under pressure for backwash P=2,5 bar;
- Requested compressed air for valves automation (only for A or TSA)

OPTIONALS AVAILABLE

- Automatic filter backwash AFQ
- Filter anti-freeze system TSA
- Telealarm TEL

VERSIONS AVAILABLE

- Biological system
- Biological system with final activated carbon column

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES

Mod.	m ³ /h	Lungh. <i>Lenght</i> m	Largh. <i>Width</i> m	Altezza <i>Height</i> m	Peso vasca <i>Tank weight</i> ton	Peso cop. <i>Cover weight</i> ton	Peso in esercizio <i>On duty weight</i> ton	kW
0.5 (*)	1,5	3,25	2,5	2,5	14,5	3,8	30,0	1,1
1	1,5	4,0	2,5	2,5	17,2	4,6	37,2	1,5
2	3,0	4,5	2,5	2,5	19,0	5,2	42,5	1,5
3	4,5	5,5	2,5	2,5	21,4	6,4	54,9	1,5
4	7	6,5	2,5	2,5	24,0	7,6	64,0	1,5

(*) Il Mod. 0.5 non ha la sezione di accumulo acqua depurata
Mod. 0.5 has not the purified water storage section



Vista parte interrata depuratore **4F/P**
*Prefabricated underground tank of **4F/P** wastewater treatment plant*



Filtro di rifinizione a carboni per depuratore 4F/P
Final filtration column for 4F/P plant.



Box di ossigenazione per depuratore 4F/P
Oxygenation station for 4F/P plant.

SCelta IMPIANTO – PLANT CHOICE

MODELLO DEPURATORE PLANT MODEL	MODELLO AUTOLAVAGGIO CAR-WASH MODEL	
3F/P Mod. 0.5	<ul style="list-style-type: none"> • PORTALE < 20 auto/g 	<ul style="list-style-type: none"> • ROLL-OVER < 20 cars/day
4F/P Mod.1	<ul style="list-style-type: none"> • PORTALE < 30 auto/g • 1-2 PISTE DI LAVAGGIO 	<ul style="list-style-type: none"> • ROLL-OVER < 30 cars/day • 1-2 SELF-SERVICE BAYS
4F/P Mod.2	<ul style="list-style-type: none"> • PORTALE < 100 auto/g • DOPPIO PORTALE • 3 PISTE DI LAVAGGIO 	<ul style="list-style-type: none"> • ROLL-OVER < 100 cars/day • 3 SELF-SERVICE BAYS
4F/P Mod.3	<ul style="list-style-type: none"> • LAVAGGI A 4-6 PISTE • TUNNEL FINO A 4 m³/h DI SCARICO 	<ul style="list-style-type: none"> • 4-6 SELF-SERVICE BAYS • TUNNEL UP TO 4 m³/h
4F/P Mod.4	<ul style="list-style-type: none"> • TUNNEL > 4 m³/h DI SCARICO • SISTEMI DI LAVAGGIO MISTI • LAVAGGI > DI 6 PISTE 	<ul style="list-style-type: none"> • TUNNEL > 4 m³/h • MIXED CAR-WASH CENTERS • > 6 SELF-SERVICE BAYS

TECNOLOGIA

Gli impianti della Serie MB vengono realizzati per soddisfare le esigenze depurative dei centri residenziali, alberghieri, turistici. Sono realizzati in unità modulari fino a 150 abitanti equivalenti. La struttura è realizzata in cemento armato vibrato prefabbricata, adatta per essere interrata. La copertura può essere pedonale o carrabile.

Il sistema ottimale è composto da una vasca Imhoff seguita da una con il biologico a fanghi attivi vero e proprio. Quest'ultimo è dotato di sedimentatore e air-lift. Il processo depurativo è ad ossidazione totale con insufflazione di aria.

TECHNOLOGY

The wastewater treatment systems MB series are been developed in order to satisfy the needs of hotels, residential compounds and factories.

The DBC are available in standardized models up to 150 equivalent habitants.

The system is completely assembled and composed by pre-fabricated concrete tanks, complete with carriageable cover, suitable for underground installation. The system is usually composed by an Imhoff tank followed by an oxydation tank. The oxydation tank is provided with a sedimenter and air-lift. The treatment process is of total oxydation type.

CONFORMITÀ-COMPLIANCE: UNI EN 12566-1; UNI EN 12566-3

Alimentazione: 400V+N+T-50Hz

Power: 400V+N+G-50HZ

A.E. Population equivalence	30	50	75	100	125	150
Potenza Power	1,1	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5

VASCA MONOBLOCCO IMHOFF / IMHOFF TREATMENT TANK

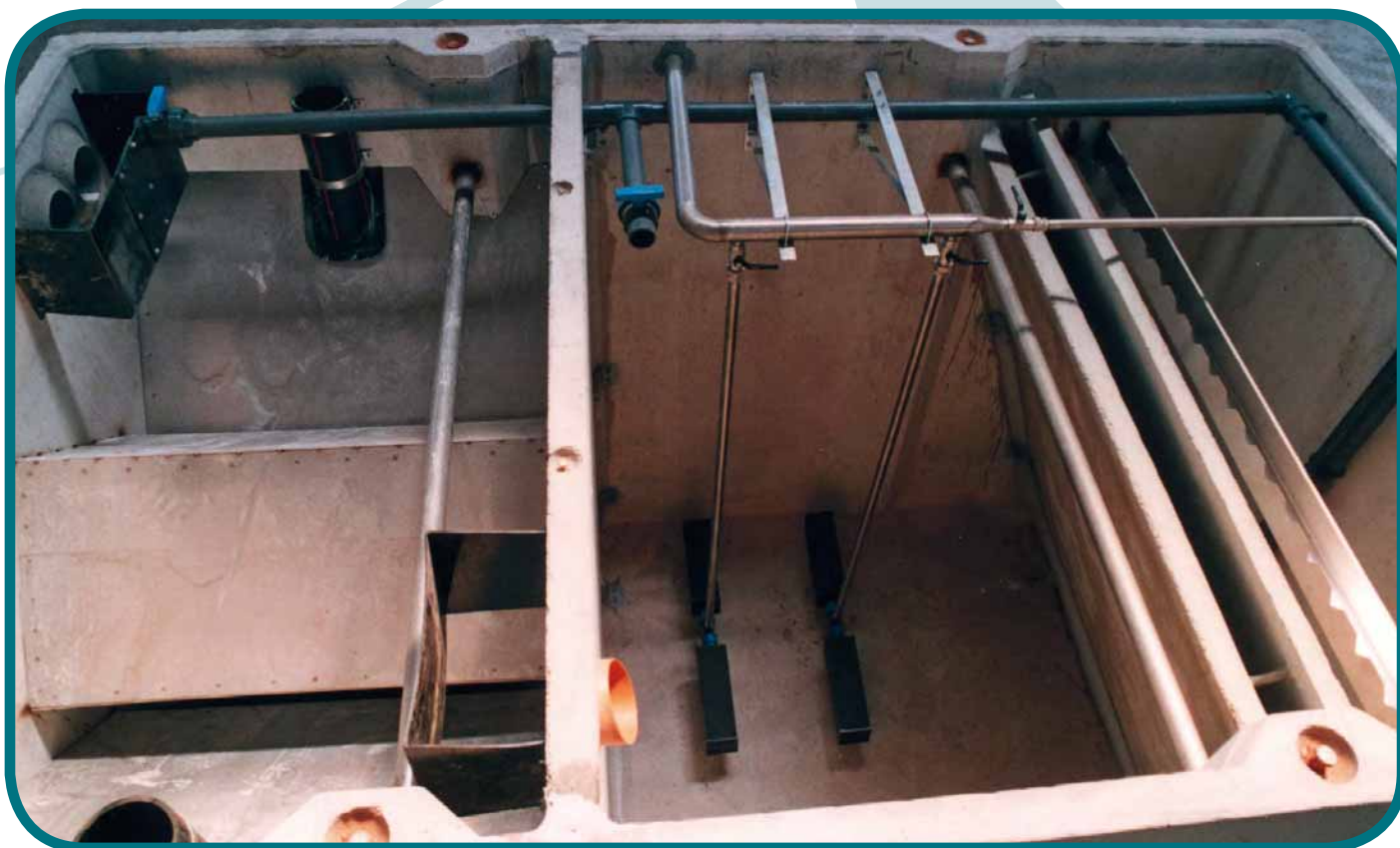
A.E. Population equivalence	Mod.	Larghezza Width (m)	Lunghezza Lenght (m)	Altezza Height (m)	Peso (ton) Dry weight	
					Vasca Tank	Copertura carrabile Hard cover
30	I-07	1,60	2,50	2,50	6,5	1,8
50	I-10	2,50	2,50	2,50	8,2	2,8
75	I-11	2,50	3,25	2,50	10,3	3,8
100	I-13	2,50	4,50	2,50	13,5	5,2
125	I-14	2,50	5,50	2,50	15,5	6,4
150	I-15	2,50	6,50	2,50	18,3	7,6

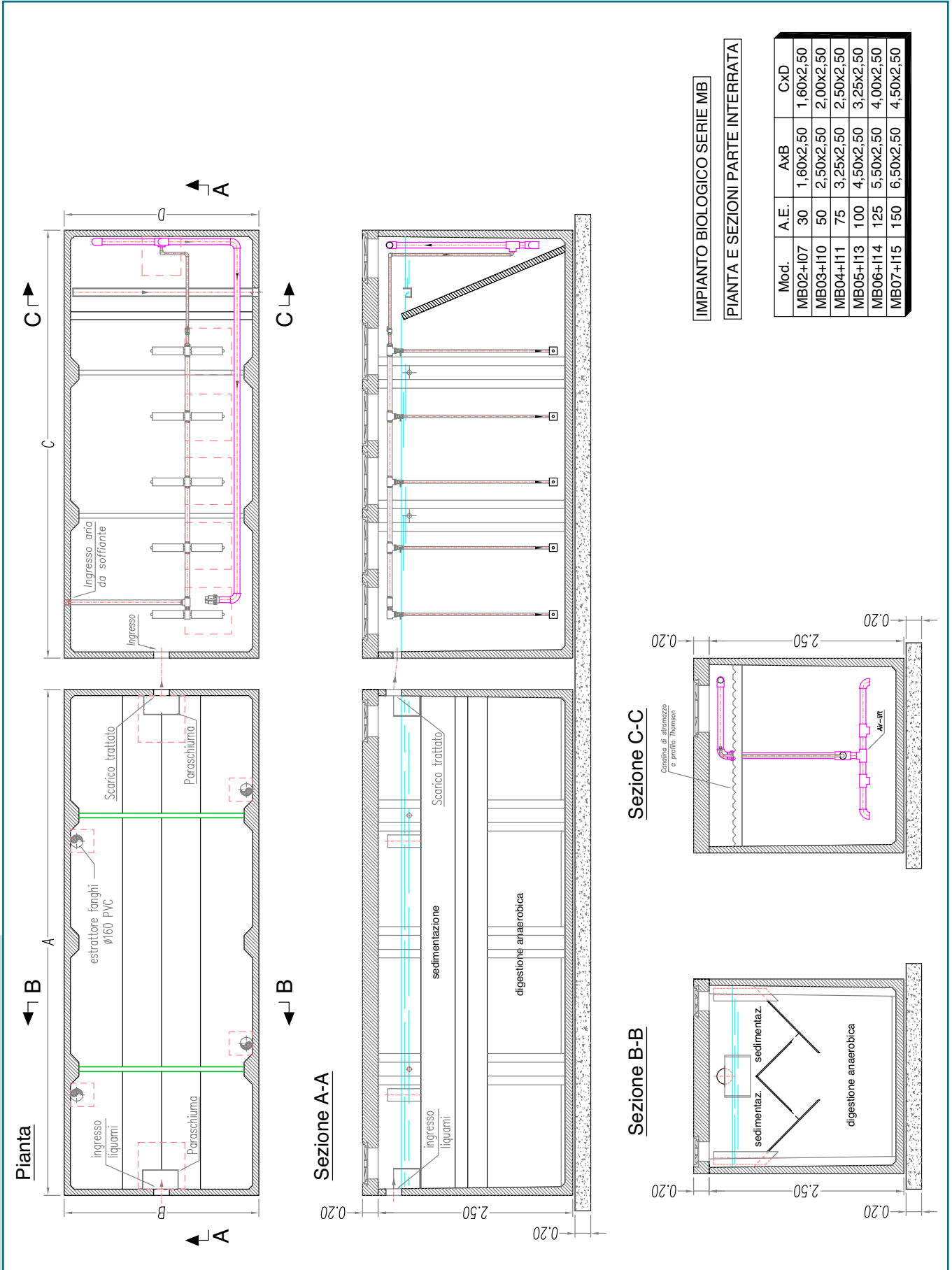
VASCA MONOBLOCCO BIOLOGICO / BIOLOGICAL TREATMENT TANK

A.E. Population equivalence	Mod.	Larghezza Width (m)	Lunghezza Lenght (m)	Altezza Height (m)	Peso (ton) Dry weight	
					Vasca Tank	Copertura carrabile Hard cover
30	MB-02	1,60	2,50	2,50	7,2	1,8
50	MB-03	2,00	2,50	2,50	8,5	2,2
75	MB-04	2,50	2,50	2,50	9,5	2,8
100	MB-05	2,50	3,25	2,50	11,5	3,8
125	MB-06	2,50	4,00	2,50	13,4	4,6
150	MB-07	2,50	4,50	2,50	14,8	5,2



Vista parte interrata depuratore con sezione Imhoff e sezione di ossidazione
Prefabricated underground tank provided with Imhoff section and oxydation section





IMPIANTO BIOLOGICO SERIE MB

PIANTA E SEZIONI PARTE INTERRATA

Mod.	A.E.	AxB	CxD
MB02+I07	30	1,60x2,50	1,60x2,50
MB03+I10	50	2,50x2,50	2,00x2,50
MB04+I11	75	3,25x2,50	2,50x2,50
MB05+I13	100	4,50x2,50	3,25x2,50
MB06+I14	125	5,50x2,50	4,00x2,50
MB07+I15	150	6,50x2,50	4,50x2,50

SERIE DSD

TECNOLOGIA

Il dissabbiatore/disoleatore è costituito da due sezioni separate da un setto e da un pannello a coalescenza: la prima svolge la funzione di sedimentazione e la seconda di effettiva disoleazione. Per agevolare tale processo all'interno di una vasca viene inserito un pannello disoleatore di tipo a coalescenza, in maniera tale da sviluppare la superficie utile necessaria a consentire la separazione degli oli minerali presenti nel refluo.

Il suddetto è costituito da materiali oleoresistenti, di opportuna geometria, disposti in strati sovrapposti ed aventi grado di porosità superiore al 90%, la cui precisa funzione è quella di fungere da superficie di contatto ed adesione per gli oli minerali presenti nel refluo, favorendone la separazione e la risalita all'interno della vasca.

E' predisposto per permettere un semplice ricambio e/o lavaggio, grazie ad un sistema di estrazione rapida, che avverrà attraverso un apposito chiusino.

L'impianto è inoltre dotato di un otturatore meccanico di sicurezza in acciaio inox, tarato sul peso specifico degli idrocarburi.

TECHNOLOGY

The sand/oil separation system is composed by two sections divided by a layer provided with a coalescence filter.

The first section works as a sand separation section and the second as oil separation section.

The coalescence panel is installed inside a stainless steel chassis and could be easily extracted for cleaning.

The plant is provided with an automatic stainless steel oil interceptor that close the discharge pipe when oil level has reached a pre-set limit.

CONFORMITÀ

UNI EN 858-I; UNI EN 858 II

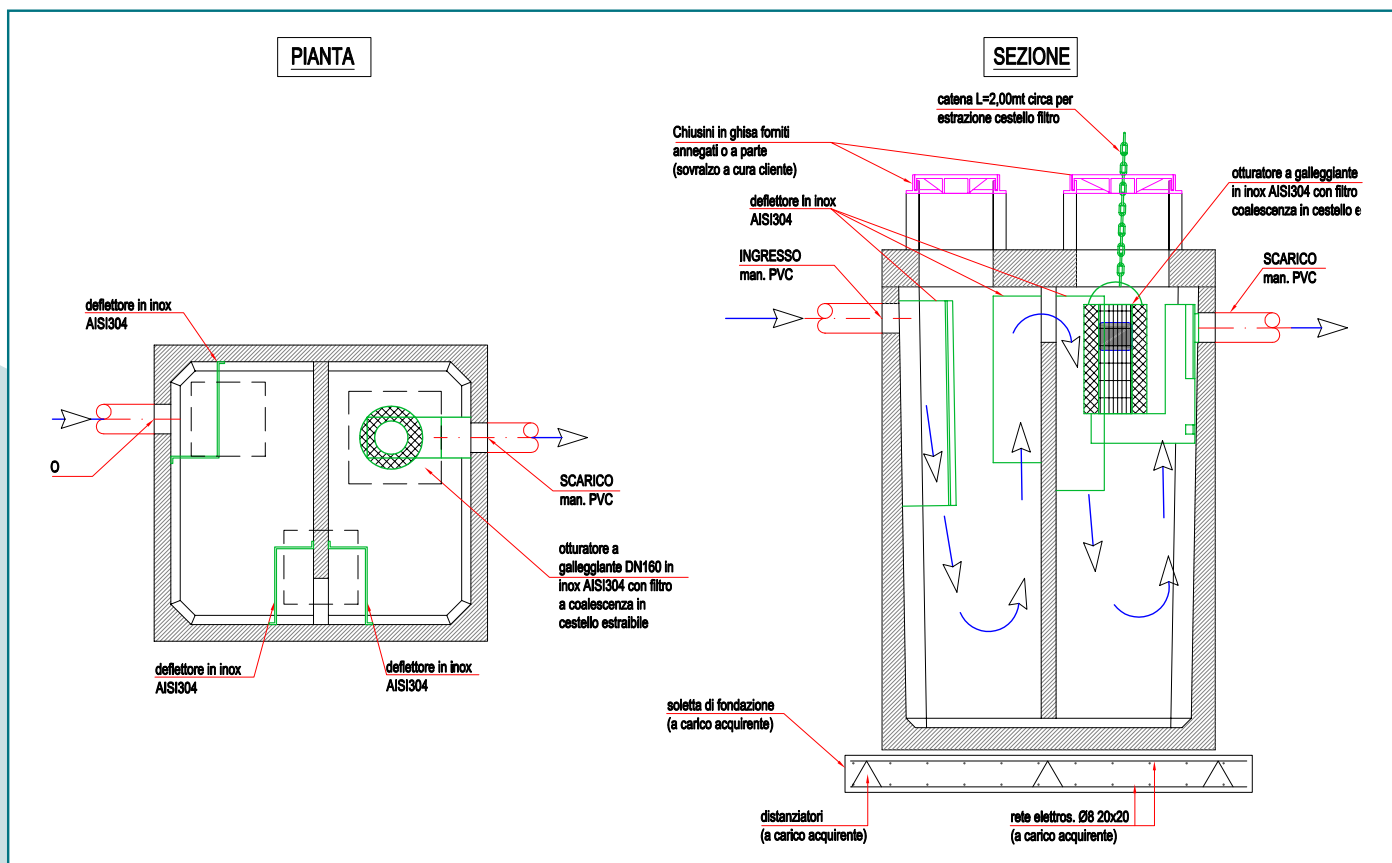
IN COMPLIANCE

UNI EN 858-I; UNI EN 858 II

Superficie piazzale Surface area (m ²)	MOD.	Dimensioni nominali Nominal size NS (l/sec)	Ø DN Tubaz. Pipe	DIMENSIONI ESTERNE			Peso Weight (ton) Con copertura
				Larghezza Width (m)	Lunghezza Length (m)	Altezza Height (m) Solo vasca	
500	DSD-03	4	125	1,40	1,60	2,50	5,4
1.000	DSD-04	6	150	1,60	1,80	2,50	7,7
2.000	DSD-07	15	200	2,00	2,50	2,50	10,4
3.000	DSD-08	20	200	2,50	2,50	2,50	12,0
4.000	DSD-09	30	250	2,50	3,25	2,50	15,0
5.000	DSD-09	30	250	2,50	3,25	2,50	15,0
6.000	DSD-10	40	300	2,50	4,50	2,50	19,6
7.000	DSD-10	40	300	2,50	4,50	2,50	19,6
8.000	DSD-11	50	300	2,50	5,50	2,50	22,7
9.000	DSD-11	50	300	2,50	5,50	2,50	22,7
10.000	DSD-12	65	300	2,50	6,50	2,50	26,6
11.000	DSD-12	65	300	2,50	6,50	2,50	26,6
12.000	DSD-13	80	400	2,50	7,50	2,50	30,5
13.000	DSD-13	80	400	2,50	7,50	2,50	30,5
14.000	DSD-13	80	400	2,50	7,50	2,50	30,5



Particolare otturatore meccanico con relativo pannello a coalescenza
View of the internal sections with the automatic oil interceptor and coalescence panel



ACQUE DI SCARICO / WASTEWATER

IMPIANTI DI PRIMA PIOGGIA - FIRST RAIN TREATMENT SYSTEMS

SERIE FR

TECNOLOGIA

Gli impianti della Serie FR vengono realizzati per soddisfare le esigenze dettate dalla normativa vigente relativa alla protezione delle falde. Questa impone lo smaltimento controllato delle prime acque meteoriche, le quali, provenendo dal dilavamento dei piazzali, sono particolarmente cariche di agenti inquinanti. La struttura è realizzata in cemento armato vibrato prefabbricata, adatta per essere interrata. La copertura, corredata di chiusini in ghisa, può essere pedonabile o carrabile.

Il processo di trattamento è del tipo a disoleazione con filtro a coalescenza.

L'impianto è dotato di sonda ambientale di pioggia, sensore di livello oli con centralina di allarme.

L'impianto è conforme alla Legge Regionale 62/85 Regione Lombardia, e può essere modificato ed adattato alle vigenti normative di tutte le Regioni Italiane.

TECHNOLOGY

The plants FR series are specifically developed in order to allow the treatment of the first rain wastewater.

Are manufactured in prefabricated concrete and in compliance with the Italian Laws related to this specific kind of wastewater.

The plant is provided with coalescence filter, oil level probe, rain probe.

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES

Mod.	500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000	7000
Superficie area <i>Surface</i> (m ²)	500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000	7000
Lunghezza <i>Length</i> (m)	2,0	2,5	2,5	3,25	4,5	4,5	5,5	5,5	6,5	7,5	9,5
Larghezza <i>Width</i> (m)	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Altezza <i>Height</i> (m)	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Peso a vuoto sup. carrabile <i>Dry weight</i> with heavy cover (Ton)	8,8+ 2,2	9,8+ 2,8	9,8+ 2,8	11,9+ 3,8	15,0+ 5,2	15,0+ 5,2	16,9+ 6,4	16,9+ 6,4	19,5+ 7,6	21,9+ 8,8	26,1+ 11,4

RICHIESTE ENERGETICHE

- Alimentazione 220V oppure 400V+N+T -50Hz

NEEDINGS

- Voltage V 220 or 400 V+N+G -50Hz

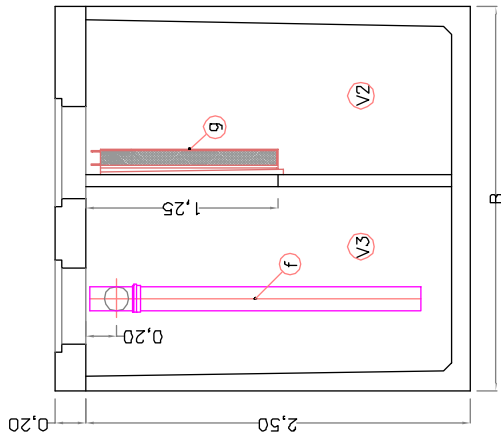
PRIMA PIOGGIA SERIE FR

MODELLO	500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000	7000
Area (mq)	500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000	7000
Dimensioni (m)	A	2,00	2,50	2,50	3,25	4,50	5,50	5,50	6,50	7,50	9,50
	B	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
Copertura (m)	Carr.	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
	Ped.	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
Peso a vuoto (ton)	Carr.	11,0	12,6	12,6	15,7	20,2	23,3	23,3	27,1	30,7	37,5
	Fed.	9,9	9,6	9,6	13,8	17,6	20,1	20,1	23,3	26,3	31,7

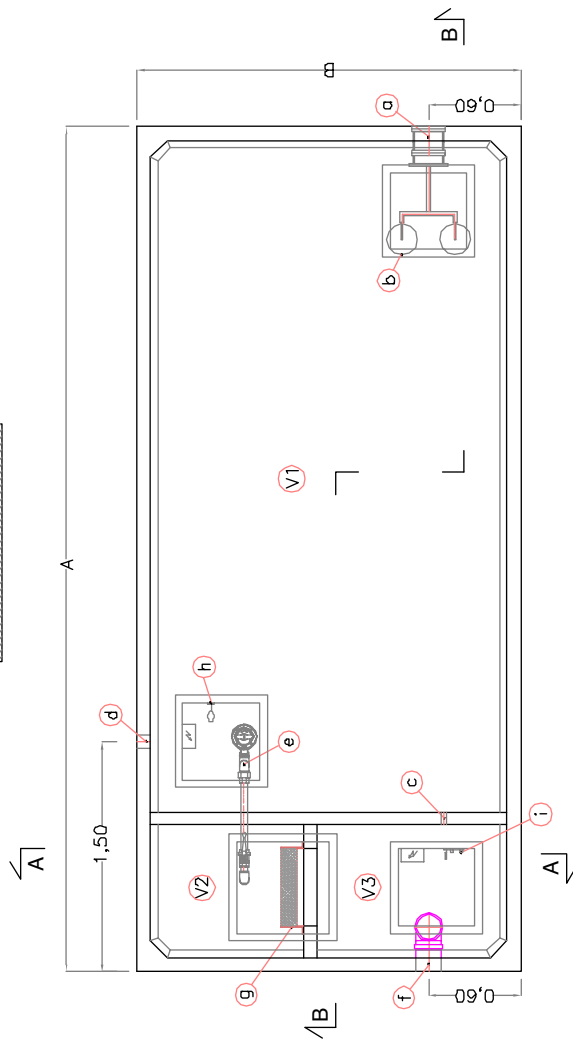
LEGENDA

- a - Ingresso acque meteoriche di prima pioggia tubo PVC Ø 200...400
- b - Collegante meccanico a palla
- c - Foro Ø 30 per passaggio corrente elettrica per sensore oli
- d - Foro Ø 90 per utenze elettriche (corrugato Ø 75)
- e - Pompa con timer per trattamento acque meteoriche di prima pioggia
- f - Uscita acque trattate tubo PVC Ø 160
- g - Filtro a coalescenza
- h - Collegante elettrico di minimo livello
- i - Sonda livello oli
- V1 - Sezione di accumulo acque meteoriche di prima pioggia
- V2 - Sezione di disoleazione a coalescenza
- V3 - Sezione di disoleazione statica

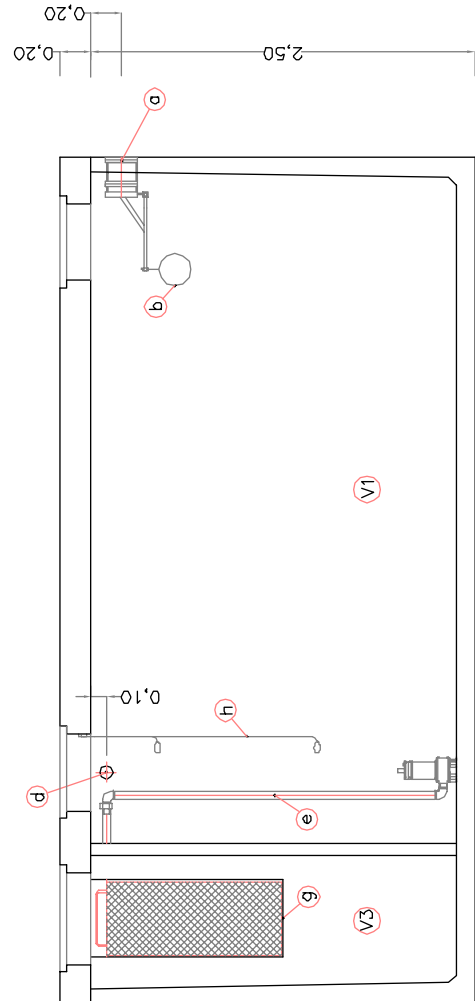
SEZ. A-A



PIANTA



SEZ. B-B





Vista parte interrata impianto prima pioggia - *View of underground first rain plant*



Dettaglio del filtro a coalescenza
Detail of coalescence filter



Dettaglio del quadro elettrico con centralina oli
Detail of electrical board with oil probe controller

IDROCONSULT realizza impianti anche non standard, per risolvere i problemi specifici del settore acque primarie e di scarico.

Si possono raggiungere elevati livelli di personalizzazione, in un ampio raggio di portate di trattamento.

IDROCONSULT produces non standard plants too, in order to solve various specific problems related to the feed water and wastewater field.

It is possible to reach various level of customization, with a wide range of treatment flow-rate.



Demanganizzatori per acqua potabile – Portata 45 m³/ora
Manganese removing system for drinkable water – Flow rate 45 m³/h



Filtrazione su resine chelanti per metalli – Portata 50 m³/ora
Chelating resins for metals filtration system – Flow rate 50 m³/h



Ultrafiltrazione per acque di scarico
Portata 15 m³/ora
Ultrafiltration system for wastewater
Flow rate 15 m³/h

CONDUCIMETRO PORTATILE DDY2327

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Alimentazione: 1 batteria da 9V
- Display: 3.5bit digitale LCD
- 3 livelli di range
- Spegnimento automatico
- Range di misura: 0-2000 microS/cm
- Costante di elettrodo: 1cm-1
- Peso: 150 g
- Temperatura di lavoro: 5-50°C
- Umidità relativa: <85%
- Dimensioni: 150x70x25 mm
- Accessori:
 - Manuale in italiano
 - Astuccio protettivo



DIGITAL CONDUCTIMETER DDY2327

TECHNICAL FEATURES:

- Power: 9V battery
- Display: 3.5bit digital LCD
- 3 level of range
- Auto shut-off
- Measure range: 0-2000 microS/cm
- Probe constant: 1cm-1
- Weight: 150 g
- Working temperature: 5-50°C
- Relative humidity: <85%
- Size: 150x70x25 mm
- Accessories:
 - English instructions
 - Housing bag

SAR

RISCALDAMENTO AUTOMATICO VANO TECNICO

Tale opzione consiste in un riscaldatore automatico regolato da termostato installato nel locale tecnico, che provvede a mantenere la temperatura all'interno dello stesso superiore al valore prefissato, evitando quindi danneggiamenti idraulici dovuti al gelo.



Disponibile per **SL**
Available for **SL**

SAR

AUTOMATIC HEATING OF THE TECHNICAL COMPARTMENT

This option involves an automatic heater controlled by a thermostat installed in the technical compartment, which keeps the internal temperature above a pre-set value, thus preventing hydraulic damages due to freezing.

AFQ

AUTOMAZIONE CONTROLAVAGGIO FILTRI

E' possibile evitare l'operazione manuale di controlavaggio dei filtri inserendo un opportuno sistema automatico. Tale sistema utilizza l'aria compressa per il comando delle valvole di intercettazione; L'apertura/chiusura di suddette valvole (pneumatiche) è regolata da un temporizzatore programmabile.



Disponibile per **SL-WF-BWF-WTC**
Available for **SL-WF-BWF-WTC**

AFQ

FILTERS BACKWASH AUTOMATION

The manual counterwash procedure can be done away with by installing a dedicated automatic system. This system utilises compressed air to command the filter interception valves. These pneumatic valves are opened and closed by a programmable timer.

TSA

SISTEMA AUTOMATICO ANTIGELO

Il sistema automatico antigelo (TSA) di cui può essere dotato l'impianto consente uno svuotamento dall'acqua contenuta in tutti i suoi componenti fuori terra, dalla rastrelliera di comando del filtro al gruppo di filtrazione stesso, nel momento in cui la temperatura esterna raggiunge un valore il cui set-point è regolabile.

Il processo è gestito da un PLC tramite una sonda di temperatura esterna, che interviene automaticamente con l'azionamento di opportune valvole pneumatiche.

In tale maniera si prevengono rotture o danneggiamenti delle componenti idrauliche e pneumatiche dell'impianto, dovute a gelate improvvise o a persistenza per periodi prolungati della temperatura sotto lo zero.



Disponibile per **SL-WF-BWF-WTC**
Available for **SL-WF-BWF-WTC**

TSA

AUTOMATIC ANTI-FREEZE SYSTEM

The automatic anti-freeze system (TSA) with which the system can be equipped is used to empty the water from all parts of the system situated above ground, from the control rack of the filter to the actual filtration unit, if the outside temperature should reach a certain value, the set-point of which can be programmed.

The process is controlled via a PLC by means of an external temperature probe, which automatically triggers dedicated pneumatic valves.

This system prevents breakages or damages to the hydraulic and pneumatic components of the system, due to sudden freezing or to persistent cold weather below zero.

RCO

SISTEMA RIDUZIONE CARICO ORGANICO

Qualora l'impianto fosse destinato ad effettuare un parziale recupero dell'acqua trattata, è disponibile il sistema di riduzione del carico organico.

Questo prevede una stazione di ossigenazione, asservita a Q.E. dell'impianto, che insuffla aria all'interno della vasca di accumulo dell'acqua trattata, evitando quindi fenomeni di anaerobiosi e formazione di cattivi odori.

Il dosaggio automatico di un prodotto chimico deodorizzante provvede a completare il trattamento.



Disponibile per **SL**
Available for **SL**

RCO

ORGANIC LOAD REDUCTION SYSTEM

A reduction system of the organic load is available if the system should be used also to partially recover the conditioned water.

It involves an oxygenating station, operated from the electric control panel of the system that blows air into the purified water storage tank, thus preventing anaerobiosis phenomena and the formation of foul odours.

A deodorizing product is automatically dispensed to complete the treatment.

TEL

SISTEMA DI TELEALLARME

Per aree di servizio non presidiate è disponibile un combinatore telefonico GSM che invia un segnale di allarme, relativo al depuratore, come messaggio SMS ad uno o più numeri di telefono (fino a 6). E' quindi possibile avere sotto controllo lo status dell'impianto ed intervenire tempestivamente.



Disponibile per **SL-WF-BWF-WTC**
Available for **SL-WF-BWF-WTC**

TEL

REMOTE ALARM SYSTEM

For unsupervised service stations a GSM telephone dialler can be installed that sends a pre-established alarm signal via SMS concerning the purifier to one or more telephone numbers (up to 6). The system status can thus be supervised offering the possibility to intervene promptly if need be.

S-SET

SISTEMA DI ALLARME FANGHI

Per impianti chimico-fisici che utilizzano vasche di ispessimento fanghi, è disponibile un allarme di massimo livello dei suddetti. Il sistema funziona ad ultrasuoni ed è particolarmente utile quando la discontinuità degli scarichi non permette di valutare in maniera ottimale il livello di riempimento della vasca.



Disponibile per **SL**
Available for **SL**

S-SET

SLUDGE ALARM SYSTEM

This optional has been studied for chemical physical plants that uses sludge thickening tanks. It gives an alarm of maximum level and works with ultrasound principle.

FILTRO DI LINEA

PREFILTRO DI LINEA DA 20",
Testata in ottone,
Grado di filtrazione 50 micron



Disponibile per **T-V-D-SK-SM**
Available for **T-V-D-SK-SM**

IN-LINE PRE-FILTER

20" LINE PRE-FILTER with brass filtering head and filtration capacity of 50 micron.

STE

SISTEMA STERILIZZAZIONE RESINE

Sistema elettrolitico di sterilizzazione automatica delle resine degli addolcitori. Utilizza la salamoia in aspirazione durante la rigenerazione per produrre parzialmente cloro. Obbligatorio in Italia per addolcitori dedicati alla produzione di acqua per il consumo umano.



Disponibile per **T-V-D**
Available for **T-V-D**

STE

RESIN STERILIZATION SYSTEM

It is an electrolytic sterilizing system for softener's resins. It uses the brine during the regeneration's phase to produce free chlorine. It is mandatory in Italy for softeners that produce water for human consumption.



IDROCONSULT

S.r.l.
TRATTAMENTI ACQUE



IDROCONSULT S.r.l.

via Lidice, 4

40016 San Giorgio di Piano (BO) - Italy

Tel. +39 051 862350

Fax +39 051 6646137

e-mail: info@idroconsult.com

www.idroconsult.com

